

## CAS DB-1H PLUS



### Cena **dostępna na telefon**



Waga **CAS DB-1H PLUS** jest prostą w obsłudze, niezawodną, trwałą wagą magazynową. Dzięki swoim funkcjom i parametrom doskonale sprawdza się nie tylko w magazynach, sklepach i hurtowniach ale także w zakładach przetwórstwa spożywczego. Pracuje niezawodnie w trudnych warunkach (od -10 C do +40 C). Dokładnie waży zarówno lekkie jak i ciężkie towary. Waga dostępna jest w dwóch wersjach obciążenia maksymalnego do 60 i 150 kg. Dokładność wagi przy 150 kg to 50g a przy 60 kg to 20 g.

Kategorie [Wagi magazynowe](#)  
[Wagi POLECANE](#)



### Cechy wyróżniające wagę CAS DB-1H PLUS:

- - Wyraźny, zielony wyświetlacz VFD ułatwiający odczyt ciężaru towarów
- - Duży czytelny wyświetlacz pozwalająca utrzymać czystość
- - Ruchomy (przegubowy) wyświetlacz pozwalający odczytać wskazania z różnych kątów widzenia
- - Stabilna konstrukcja
- - Solidna trwała obudowa
- - Profilowana powierzchnia platformy
- - Wodoodporna, dotykowa klawiatura
- - Nowoczesny estetyczny wygląd
- - Duża, wyprofilowana platforma pozwala na wygodne ustawienie towarów i zapobiega zsuwaniu się towarów
- - Automatyczne zerowanie

Wersja produktu	Cena
 CAS DB-1H PLUS 150 zakres ważenia 60/150	<b>0,00 PLN</b> 0,00 PLN netto
 CAS DB-1H PLUS 60 zakres ważenia 30/60	<b>0,00 PLN</b> 0,00 PLN netto

### DANE TECHNICZNE

TYP WAGI	Platformowa
NAZWA	CAS DB-1H PLUS
ZAKRES WAŻENIA / DOKŁADNOŚĆ	30/60 kg / 10/20 g, 60/150 kg / 20/50 g
ZASILANIE ZEWNĘTRZNE	Sieciowe 230V, 50Hz
TEMPERATURA PRACY	Od -10°C do +40°C
KLAWIATURA	Membranowa, wodoodporna
WYŚWIETLACZ OBSŁUGI	VFD
INTERFEJSY	RS232

GABARYTY	420 x 635 x 765 mm
WYMIARY SZALKI	400 x 520 mm
FUNKCJA LICZENIA SZTUK	Nie
WAGA	19 kg
FUNKCJA PROGRAMOWANIA LIMITÓW	Nie